



MAKERBOT ABS Real | Ficha Técnica

ABS real de grado de producción para aplicaciones de fabricación

MakerBot ABS real es una formulación de material ABS real de grado de producción para crear prototipos funcionales fuertes y duraderos, herramientas de fabricación y piezas de uso final. A diferencia de las formulaciones de materialabs de escritorio que contienen modificadores y estabilizadores dañinos que conducen a la deformación y agrietamiento, esta formulación ABS real permite a los ingenieros lograr propiedades de pieza cerca de piezas moldeadas por inyección con alta precisión dimensional, durabilidad y repetibilidad. Supera a tu competencia con mejores materiales y mejores piezas. Sólo con METHOD y MakerBot ABS real.

84°C

Deflección térmica

15°C más caliente que el ABS modificado típico para impresoras 3D de escritorio.

2400 MPA

Modulo de tensión

26% más rígido que el ABS modificado típico para impresoras 3D de escritorio.

42 MPA

Resistencia a la tracción

12% más fuerte que el ABS modificado típico para impresoras 3D de escritorio.

**±0.007 IN
(0.2 MM)**

Precisión dimensional de la pieza impresa con METHOD X.

MASTERTEC^{3D}

www.mastertec.es

MAKERBOT ABS Real | Ficha técnica

ABS real de grado de producción para aplicaciones de fabricación



PIEZAS FUNCIONALES

Piezas personalizadas, producción de bajo volumen y componentes que requieren una alta complejidad geométrica.

Aplicaciones incluidas:

- Contenedores líquidos
- Señalización y pantallas gráficas
- Carcasas para equipos eléctricos



UTILES DE MANUFACTURA

Cree herramientas, plantillas y accesorios a menor costo, con un cambio de velocidad más rápido y sin necesidad de mano de obra calificada costosa.

Aplicaciones incluidas:

- Herramientas y ayudas de fabricación
- Efectos finales robóticos
- Herramientas de prueba de productos



PROTOTIPOS FUNCIONALES

Consiga un verdadero ajuste y sensación, pruebe en el mundo real y más allá de los escenarios del mundo real, y acelere el tiempo de comercialización en el mismo material que la pieza moldeada por inyección final.

Aplicaciones incluidas:

- Prototipos de productos de consumo
- Ensamblajes de aplicaciones
- Piezas automotrices

ABS (acrilonitrilo butadieno estireno) es uno de los plásticos más comunes utilizados en el moldeo por inyección, que se encuentra en muchos productos comunes como LEGOS, llaves de computadora, carcasas de herramientas eléctricas y piezas automotrices.

	Imperial	Metric
Calor de deflexión @ 66psi (ASTM 648)	183°F	84°C
Esfuerzo a la flexión (Method 1, 0.05"/min)	9,427 psi	65 MPa
Modulo de flexión (Method 1, 0.05"/min)	11200 psi	77 MPa
Tensile Strength at yield (Type 1, 0.125", 0.2"/min)	6,236 psi	43 MPa
Modulo de tensión(ISO 527)	348,090 psi	2,400 MPa
Strain at Yield - Elongation (%)	2.6%	2.6%
Notched Impact Strength (ASTM D256)	0.48 ft-lb/in	26 J/m
Unnotched Impact Strength (ASTM D256)	31 ft-lb/in	1650 J/m

MakerBot. METHOD

MakerBot **METHOD** cierra la brecha entre la impresión 3D industrial y de escritorio. Fue desarrollado desde cero aprovechando las patentes Stratasys® líderes en la industria, incluyendo una cámara de construcción calentada, soportes disueltos de precisión y bahías de materiales selladas en seco. Los ingenieros y diseñadores utilizan METHOD para crear prototipos, plantillas y accesorios, y piezas de uso final. Aprende más de en: www.mastertec.es/method

Las especificaciones se basan en pruebas internas de muestras moldeadas por inyección de METHOD X ABS en comparación con ABS de un competidor líder de impresoras 3D de escritorio. Las pruebas de tracción se realizaron de acuerdo con las pruebas ASTM D638 y HDT según ASTM D648. Basado en pruebas internas de muestras moldeadas por inyección de METHOD X ABS en comparación con ABS de un competidor líder de impresoras 3D de escritorio.