



## MAKERBOT SPECIALTY NYLON

### Alta resistencia a la abrasión para aplicaciones de fabricación industrial

MakerBot Specialty Nylon es un material de grado de ingeniería que está optimizado para una alta resistencia a la abrasión debido a su excelente resistencia a la flexión, a la tracción y al impacto, sin mencionar una resistencia al calor de hasta 180 ° C.

MakerBot Nylon es compatible con el PVA soluble en agua de MakerBot para una libertad geométrica sin restricciones y es ideal para aplicaciones exigentes en las industrias de productos automotrices e industriales, tanto para prototipos funcionales como para piezas de uso final.

**91°C**

DEFLECCIÓN DE CALOR

**2,200 MPA**

MÓDULO DE TRACCIÓN

**66 MPA**

FUERZA DE TENSIÓN

ACABADO SUPERFICIAL Y  
APARIENCIA ESTÉTICA  
SUPERIOR

**MASTERTEC<sup>3D</sup>**

[www.mastertec.es](http://www.mastertec.es)

# MAKERBOT SPECIALTY NYLON



## PROTOTIPOS FUNCIONALES

El nylon es un material popular que se puede producir en masa para aplicaciones industriales. En previsión de la fabricación a gran escala, puede ser beneficioso hacer un prototipo con el mismo material para imitar más de cerca el producto final en forma, ajuste y función, pero también en las pruebas.

Las aplicaciones incluyen:

- Productos industriales
- Hebillas de cinturón de seguridad
- Juntas
- Colectores

## PIEZAS DE USO FINAL

En un taller o en una fábrica, las piezas de nylon se usan para herramientas, plantillas y accesorios aumentados u originales, y piezas de repuesto como engranajes. La robustez del nylon lo convierte en un material ideal para estas aplicaciones de uso final.

Las aplicaciones incluyen:

- Engranajes
- Poleas
- Tuercas y tornillos
- Accesorios de montaje

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Imperial	Métrica
Deflexión de calor (ASTM 648, 66 psi)	196°F	91°C
Fuerza flexible (ASTM D790, 15 mm/min)	14,000 psi	97 MPa
Módulo de flexión (ASTM D790, 15 mm/min)	250,000 psi	1,700 MPa
Resistencia a la tracción en el rendimiento (ASTM D638, 50 mm/min)	9500 psi	66 MPa
Módulo de tracción (ASTM D638, 50 mm/min)	320,000 psi	2,200 MPa
Colar en rendimiento - alargamiento (%)	>10%	>10%
Resistencia al impacto con muescas (ASTM D256)	3.5 ft-lb/in	187 J/m

# METHOD

UNA ESTACIÓN DE TRABAJO DE FABRICACIÓN.

Impresión real en ABS con Cámara calentada a 100 °C .

Powered by  stratasys

MakerBot **METHOD** cierra la brecha entre la impresión 3D industrial y de escritorio. Fue desarrollado desde cero aprovechando las patentes Stratasys® líderes en la industria, incluyendo una cámara de construcción calentada, soportes disueltos de precisión y bahías de materiales selladas en seco. Los ingenieros y diseñadores utilizan **METHOD** para crear prototipos, plantillas y accesorios, y piezas de uso final.

APRENDE MAS EN: [www.mastertec.es/method](http://www.mastertec.es/method)

**MASTERTEC<sup>3D</sup>**  
[www.mastertec.es](http://www.mastertec.es)