



MAKERBOT SPECIALTY PETG

DURABILIDAD SUPERIOR DE LA PIEZA Y ALTA RESISTENCIA QUÍMICA



El primer material avanzado de la línea de materiales especiales METHOD está lejos.

PETG es el material de elección de piezas de alta peragra de impresión que exigen una excelente durabilidad junto con la temperatura, la humedad y la resistencia química. Los ingenieros y diseñadores utilizan PETG para producir impresiones duraderas con velocidad y agilidad que pueden soportar aplicaciones industriales, incluidos prototipos funcionales, plantillas y accesorios, y piezas de uso final.

- Excelentes propiedades mecánicas, incluyendo alta durabilidad y tenacidad: 8.1 kJ/m² Impact Fuerza (ISO 779)
- Mayor resistencia al calor que el PLA y el resistente: temperatura de desviación de calor 70C (ASTM 648)
- Resistencia química a compuestos ácidos y alcalis
- Resistente a la humedad: 7704 ppm absorción de humedad (ISO 62)
- Impresiones con soportes de PVA solubles en agua

PETG

DURABILIDAD SUPERIOR DE LA PIEZA Y ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

PROTOTIPOS FUNCIONALES

Los diseñadores e ingenieros pueden crear prototipos funcionales que combinan una durabilidad superior de las piezas con la temperatura, la humedad y la resistencia química.

Las aplicaciones incluyen:

- Contenedores luidos
- Se alización y pantallas gráficas
- Carcasas para equipos eléctricos

JIGS & FIXTURES

Los maquinistas y los ingenieros de fabricación pueden crear piezas personalizadas duraderas que son resistentes al calor y a los productos químicos con velocidad y agilidad.

Las aplicaciones incluyen:

- Herramientas y ayudas de fabricación
- Efectos finales robóticos
- Herramientas de prueba de productos

PIEZAS DE USO FINAL

Los ingenieros y desarrolladores pueden crear piezas funcionales de uso final con durabilidad y ductilidad, incluidos ajustes de presión y bisagras vivas.

Las aplicaciones incluyen:

- Piezas de máquina personalizadas
- Protectores protectores
- Tubos de refrigeración

TECH SPECS

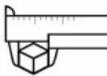
PERFORMANCE PROPERTIES

| | Imperial | Metric |
|-------------------------------------|----------------|-----------------------|
| Moisture Resistance (ISO 62) | 1104 ppm | 1104 ppm |
| Heat Deflection (ASTM 648) | 158F | 70C |
| Flexural Strength (ISO 178) | 10007 psi | 69 MPa |
| Flexural Modulus (ISO 178) | 297,327 psi | 2050 Mpa |
| Tensile Strength at yield (ISO 527) | 7251 psi | 50 Mpa |
| Tensile Modulus (ISO 527) | 292976 psi | 2020 MPa |
| Strain at Yield - Elongation (%) | 6% | 6% |
| Impact Strength (Charpy Method 23C) | 3.85 ft-lb/in2 | 8.1 kJ/m ² |



MAKERBOT METHOD

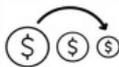
MakerBot METHOD fue desarrollado desde cero aprovechando las patentes **Stratasys**® líderes en la industria, incluyendo una cámara de construcción calentada, soportes disueltos de precisión y bahías de materiales selladas en seco. Los ingenieros y diseñadores utilizan METHOD para crear prototipos, plantillas y accesorios, y piezas de uso final.



FIABILIDAD INDUSTRIAL + PRECISION



RAPIDEZ PARA IR DESDE UN CAD A LA PIEZA IMPRESA



MÁXIMA INNOVACIÓN + INVERSIÓN MÍNIMA

Los materiales especiales de MakerBot están destinados a usuarios que buscan propiedades materiales avanzadas. Proporcionan una impresión básica y puede requerir pasos adicionales de flujo de trabajo para imprimir con éxito. El PETG requiere la aplicación de un adhesivo en la placa de construcción antes de la impresión.