



Dé la bienvenida a la Origin® One y despídense de los plazos de entrega de herramientas

Acepte más trabajos con capacidad de producción ampliada.

Comercialice antes sus productos convirtiendo piezas en Origin One y fabrique a petición sin penalizaciones por inventario o cambios de herramientas.

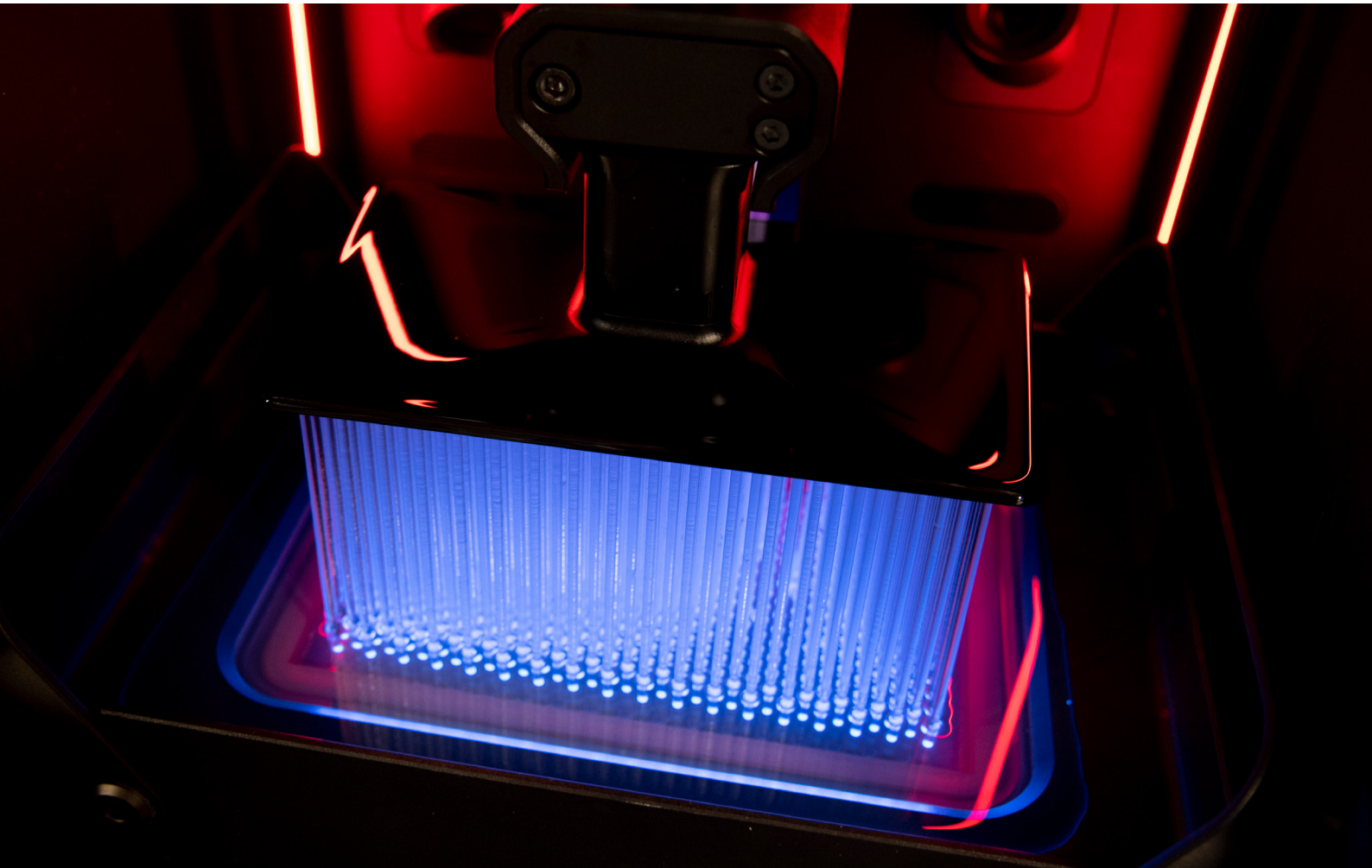


La producción de piezas de nivel superior comienza aquí

Stratasys Origin® One

Una impresora 3D innovadora que facilita la producción masiva de piezas finales en una amplia gama de materiales de alto rendimiento. Consiga una precisión, una uniformidad, un detalle y un rendimiento líderes del sector gracias a la tecnología Programmable PhotoPolymerization P3™. Los análisis in situ, combinados con la regulación automática de la presión, la fuerza de separación y la temperatura, garantizan que la primera pieza sea igual a la última. Obtenga importantes mejoras del producto a lo largo del tiempo, con actualizaciones inalámbricas del software que permiten usar nuevos materiales avanzados y optimizan el flujo de trabajo.

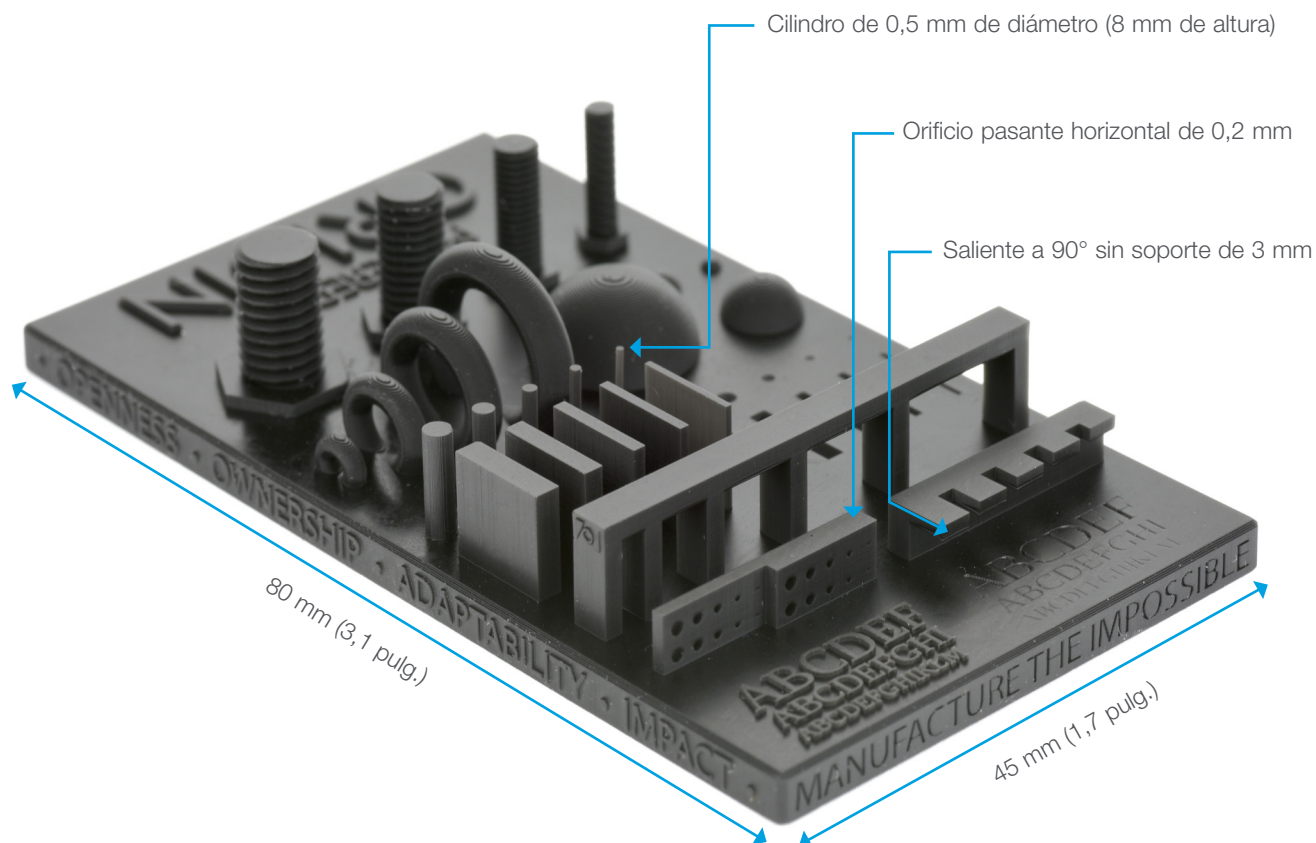
Su alto rendimiento, combinado con la mejor repetibilidad de su clase, ayudan a ampliar la producción sin retrasos, para que pueda acelerar los lanzamientos y responder con flexibilidad a los cambios en la demanda mientras mantiene un inventario mínimo. Aproveche la libertad de diseño de la impresión 3D para reducir el número de piezas, simplificar el flujo de trabajo y mejorar el rendimiento del producto.



Un nuevo mundo de capacidades

Stratasys Origin One, una impresora 3D para fabricación que permite la producción masiva de piezas de uso final.

- La tecnología P3 ofrece niveles excepcionales de precisión, uniformidad e isotropía. Imprima detalles de menos de 0,05 milímetros con materiales de alta precisión.
- Elija entre una amplia gama de fotopolímeros de un solo componente de calidad comercial, desarrollados y validados para Origin One. Las resinas se han diseñado para que sean fáciles de manipular y se puedan posprocesar rápidamente, con una larga vida útil.
- Calidad de superficie uniforme y estética sin ningún tipo de acabado secundario, lijado, pintura ni procesamiento adicional.
- Gracias a un volumen de fabricación optimizado, un tamaño compacto y unos requisitos de energía mínimos, los fabricantes podrán maximizar de forma eficiente la capacidad de producción por metro cuadrado.
- Flujo de trabajo de posprocesamiento rápido y sencillo, con requisitos mínimos en cuanto a instalaciones, que hace factible la producción a escala.





Un ecosistema de materiales en expansión

Es necesario un ecosistema para transformar un sector. StratasyS colabora con empresas químicas líderes en el desarrollo conjunto de fotopolímeros innovadores en diferentes categorías para permitir aplicaciones de uso final en la impresión 3D. Elija entre una amplia gama de materiales de un solo componente de calidad comercial, desarrollados y validados para Origin One.

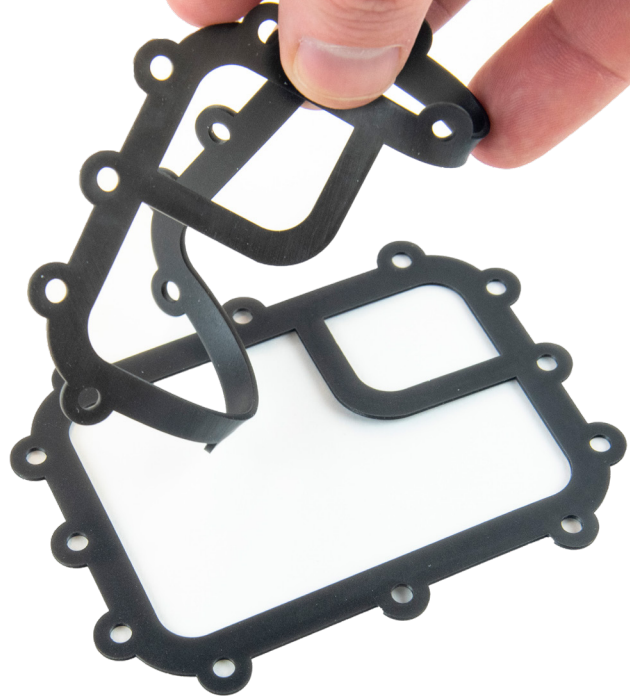
Resistencia térmica: materiales para requisitos específicos de la aplicación, como el humo y la toxicidad de las llamas, HDT o la durabilidad de moldeo.

Robustez: resinas resistentes al impacto para aplicaciones funcionales que deben ofrecer rendimiento en condiciones de estrés y carga elevada.

Uso general: materiales de impresión rápida para aplicaciones de uso final que requieren superficies cosméticas, elementos finos y alta precisión.

Elastómeros: elastómeros resistentes de alta resolución para aplicaciones que requieren resistencia al desgarro o un rendimiento de recuperación excelentes.

Sector médico: materiales con certificación médica para dispositivos en los que son fundamentales la estética, la durabilidad y la biocompatibilidad.





Desde empresas de la lista Fortune 500 hasta pequeños talleres, los primeros usuarios de la Origin One han fabricado ya miles de piezas de producción para los sectores aeroespacial, de defensa, médico, de automoción, de calzado y de moldeo en nueve países diferentes.

Stratasys ofrece a sus clientes personal de asistencia global dispuesto a ayudarles, desde instalaciones profesionales hasta directrices sobre aplicaciones y resolución de problemas in situ. Tanto si se trata de optimizar los resultados de impresión como de resolver un problema o de impartir formación, el servicio y el soporte de Stratasys cuentan con la experiencia y el alcance necesarios para mantenerle operativo.

Para obtener más información sobre la Stratasys Origin One, consulte las especificaciones siguientes. O bien póngase en contacto con un representante de Stratasys en [Stratasys.com/es/contact-us](https://www.stratasys.com/es/contact-us).

“

Las piezas de Stratasys Origin One son una combinación de piezas cosméticamente atractivas, con propiedades de materiales avanzadas que no suelen verse en los plásticos termoendurecibles impresos en 3D. Esta es una combinación ganadora para nuestros clientes y sus necesidades de producción

Dan Straka

Presidente de InterPRO

Stratasys Origin[®] One

General

Tecnología	Programmable PhotoPolymerization P3™
Materiales	materiales fotocurables del ecosistema de socios proveedores de materiales de Stratasys. Consulte el sitio web de Stratasys para ver una selección actualizada.
Bandeja de fabricación (XYZ)	192 x 108 x 370 mm/7672 cm ³ (7,5 x 4,25 x 14,5 pulgadas/462 pulgadas ³) Longitud máxima en la diagonal — 220 mm (8,6 pulgadas)
Tamaño mínimo del elemento	Según el material y el diseño, hasta un mínimo de 50 µm
Solución	Motor de luz 4K
Energía de proceso	UV (385 nm) y térmica
Software	Aplicación web basada en la nube Origin One
Conformidad con las normativas	CE, FCC

Tamaño físico

Tamaño y peso del sistema	49 x 51 x 113 cm (19 x 20 x 44 pulgadas) 81 kg (180 libras)
---------------------------	--

Requisitos de las instalaciones

Requisitos de alimentación	90–264 VCA, 50–60 HZ, 700 W, monofásica
Conectividad de red	Ethernet/Wifi con configuración de red segura
Ventilación	Consulte la ficha de datos de seguridad del material de fotopolímero o póngase en contacto con el representante de Stratasys para recibir orientación.
Condiciones de funcionamiento	Temperatura de funcionamiento: de 15 °C a 30 °C (de 59 °F a 86 °F) Humedad de funcionamiento: de 30 % a 70 %
Entrada de gas (opcional)	Aire de la instalación o gases inertes
Escape de gas (opcional)	Escape de la instalación

Manipulación de herramientas

Capacidad de la bandeja de resina	2 l
Temperatura de almacenamiento de la resina	Habitualmente de 15 °C a 30 °C (de 59 °F a 86 °F)

Características de seguridad

Autenticación de la impresora	Intercambio criptográficamente seguro
Seguridad de red	Cifrado de extremo a extremo estándar del sector

