



# Encuentre solución a sus necesidades específicas.

Consiga la versatilidad que necesita con la impresora 3D Stratasys® J35™ Pro.

Llevamos la impresión 3D interna de nivel de ingeniería con múltiples materiales a lugares donde nunca había llegado.

# Una solución integral.

Respaldar las distintas necesidades de ingeniería y diseño durante las diferentes etapas del ciclo de desarrollo de un producto puede ser todo un reto. La impresora 3D J35 Pro, diseñada para una amplia variedad de sectores (electrónica de consumo, educación, automoción, industria aeroespacial y dispositivos médicos, entre otros), puede producir modelos, piezas y prototipos para satisfacer sus necesidades.



## Creada para la oficina y para su flujo de trabajo.

Consiga todos los beneficios de una impresora para uso interno de nivel de ingeniería y elimine las complicaciones gracias a su reducido tamaño, su diseño de bajo mantenimiento y su funcionamiento silencioso e inodoro. Además, acceda a todo un ecosistema de herramientas de flujo de trabajo con el fin de agilizar el diseño, como el servicio basado en la nube, la impresión con un clic (Keyshot), cursos a la carta y una comunidad online.



### **Cree prototipos de gran fidelidad.**

Produzca prototipos CMF que tengan el aspecto y la funcionalidad del producto final. La J35 Pro le permite combinar color en escala de grises, transparencia, textura y partes móviles para crear modelos realistas que las personas encargadas de la toma de decisiones pueden tocar con sus propias manos, lo que permite que se tomen decisiones de diseño más rápidas.

### **Consiga una producción que ahorre tiempo y costes.**

En lugar de perder tiempo y dinero subcontratando, cree todo en su empresa con la J35 Pro. Diseñe piezas y prototipos realistas y de alta calidad con una impresora todo en uno que admite múltiples materiales a un precio menor que otras soluciones PolyJet™ con esta misma capacidad. Y repita, corrija errores y compruebe diseños de forma más eficiente para comercializar el diseño final más rápido.





### Diseño piezas con múltiples materiales.

La impresora 3D J35 ofrece la capacidad de usar múltiples materiales, lo que resulta ideal para el diseño funcional y el modelado de conceptos. Consiga funciones de impresión de vanguardia con la combinación de materiales similares al caucho, de alto impacto, rígidos, translúcidos y biocompatibles. Imprima hasta tres de estos materiales simultáneamente en la misma bandeja para lograr piezas compuestas de material digital, piezas de ensamblaje o tres piezas de un solo material que se adapten completamente a sus necesidades.

### Potencie los diseños con PolyJet.

La J35 Pro cuenta con la tecnología PolyJet, que permite incorporar la más amplia variedad de colores y materiales en escala de grises en un solo modelo para conseguir una eficiencia inmejorable. Cree prototipos uniformes y detallados que transmitan la estética del producto final. Produzca, entre otras cosas, plantillas, accesorios, piezas funcionales y modelos de concepto de gran precisión. Además, consiga formas complejas, detalles intrincados y elementos delicados.



# Consulte las especificaciones.

Especificaciones del producto		
Materiales	VeroUltra™ WhiteS	RGD531 (marfil)
	VeroUltra™ BlackS	RGD515+
	VeroUltra™ ClearS	SUP710™
	DraftGrey™	Vero™ContactClear
	Elastico™ Clear	
	Elastico™ Black	
Tamaño del modelo	Bandeja de impresión redonda de hasta 1174 cm <sup>2</sup> (182 pulgadas <sup>2</sup> ) Altura de impresión: 158 mm** (6,22 pulgadas)** Altura máxima del modelo: 155 mm (6,1 pulgadas)	
Espesor de capa	Modo de impresión HQS a 18,75 micrones (0,0007 pulgadas)	
Conectividad de red	LAN — TCP/IP	
Tamaño y peso del sistema	651 x 661 x 774 mm (25,63 x 26,02 x 30,48 pulgadas); 98 kg (216 libras)	
Precisión posible	Desviación de las dimensiones STL, para modelos de 1 Sigma (67 %) impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±150µ; más de 100 mm – ±0,15 % de la longitud de la pieza.*	
	Desviación de las dimensiones STL, para modelos de 2 Sigma (95 %) impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±180µ; más de 100 mm – ±0,2 % de la longitud de la pieza.*	
Presencia del operador	Se requiere presencia limitada para la puesta en marcha y parada del trabajo.	
Requisitos de alimentación	100-240 VCA, 50-60 HZ, 10 A, monofásica	
Conformidad con las normativas	CE, FCC, EAC, cTUVus, CB, RCM	
Software	GrabCAD Print™	
Funciones adicionales	<ul style="list-style-type: none"><li>• Modo de impresión larga (que permite el intercambio en caliente de cartuchos para el material seleccionado)</li><li>• Notificaciones para el usuario a través del correo electrónico y la aplicación GC</li><li>• Cámara interna</li><li>• VoxelPrint (por pedido)</li></ul>	

\* Medido con una temperatura ambiente de 23° C y una humedad relativa del 50 %.

\*\* La altura imprimible es de 158 mm (6,22 pulgadas) y la altura máxima del modelo imprimible es de 155 mm (6,1 pulgadas).



**¿Preparado para  
una solución  
integral?**

