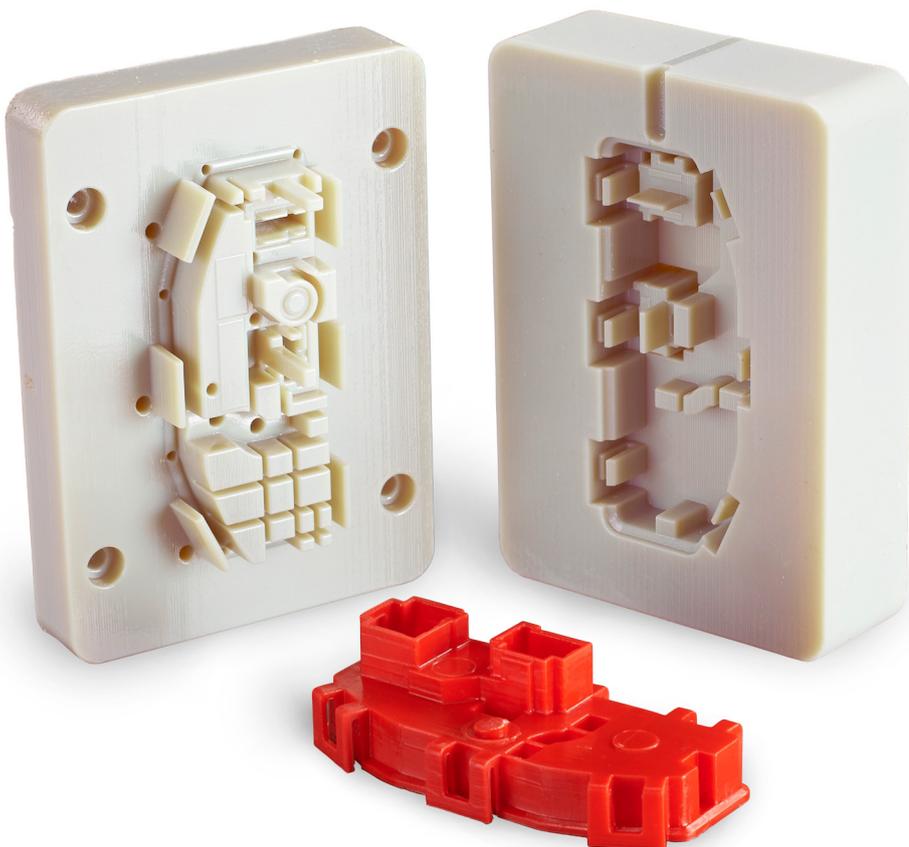


No se conforme con lo básico

Aproveche la potencia y la versatilidad de la impresora 3D J850 Pro de Stratasys

Las aplicaciones de ingeniería requieren un sistema con la flexibilidad necesaria para verificar las formas, realizar pruebas funcionales y validar las opciones de diseño. La J850™ Pro proporciona las prestaciones funcionales con múltiples materiales que usted necesita.





Prototipos de estuche de auriculares impresos en 3D con DraftGrey (izquierda) y VeroPureWhite (derecha)

Realice iteraciones **con facilidad**

En el tiempo que se tarda en hacer un solo prototipo usando los métodos tradicionales, puede obtener cinco veces más iteraciones con la impresora J850 Pro.

Gracias a la capacidad para siete materiales, puede cargar las resinas que utiliza con más frecuencia y evitar los tiempos de inactividad asociados con el cambio de material. Además, con el modo de borrador de super alta velocidad, es posible imprimir rápidamente cada modelo.

Este flujo acelerado de trabajo permite diseñar, realizar pruebas y perfeccionar los diseños en cuestión de días, en lugar de semanas.





Prototipos de media suela y suela de zapato impresos en 3D creados con Brooks Running

Prototipos **más inteligentes**

Con la J850 Pro, resulta sencillo crear modelos funcionales con múltiples materiales que permiten probar y validar los prototipos más rápido y superar fácilmente la etapa de revisión. El resultado son decisiones y aprobaciones más rápidas, que facilitan la verificación de los productos, aumentan el rendimiento y ahorran un tiempo valioso.



Prototipos de manillas de acelerador de motocicleta impresos en 3D con material Agilus30

Rendimiento profesional

Cree prototipos con el mismo aspecto que el producto acabado. La J850 Pro puede imprimir hasta siete materiales de manera simultánea, lo que permite un número casi ilimitado de combinaciones de materiales y piezas con múltiples materiales.

Desde productos de consumo hasta dispositivos médicos, la J850 Pro ayuda a simplificar y acelerar el desarrollo de productos. La elevada resolución de la impresión permite crear piezas con superficies suaves y una precisión increíble, incluso para detalles como gráficos impresos y geometrías complejas. Los materiales flexibles en una gama de valores Shore hacen posible la simulación precisa de productos de goma y silicona, y la resistencia térmica de Digital ABS Plus permite realizar pruebas funcionales en cualquier etapa del proceso de diseño. Además, con las mezclas de materiales digitales puede simular las propiedades de materiales de ingeniería como el polipropileno para crear prototipos aún más precisos.

La versatilidad que necesita. La precisión que espera.

En lo referente a las prestaciones funcionales, solo PolyJet Technology™ permite crear cientos de mezclas de materiales digitales con unos pocos cartuchos.

La J850 Pro, creada para ayudar a los ingenieros a acelerar el prototipado rápido, es la opción perfecta en cualquier fase del desarrollo de productos. Tanto si necesita modelos rápidos y de bajo coste para la validación de conceptos, prototipos más duraderos para pruebas funcionales o modelos con múltiples materiales de alta precisión, la J850 Pro ofrece la flexibilidad necesaria para aumentar la velocidad y la productividad.

Y si lo que necesita es imprimir a todo color en fases posteriores de la línea de producción, puede actualizar la J850 Pro para satisfacer esas necesidades.



Prototipo de tapa de contenedor de múltiples materiales impreso en 3D con material Agilus30

Cree sus productos a un precio menor

En general, el prototipado mediante impresión 3D es más rentable que los métodos tradicionales y elimina la necesidad de externalizar el trabajo o contratar a expertos especializados. Reduzca los costes de prototipado en más del 80 % en comparación con los métodos tradicionales. Además, como el precio de la J850 Pro es inferior al de la J850 Prime a todo color, solo pagará por las prestaciones que necesiten sus proyectos.

Prepare los archivos para una impresión correcta

Simplifique su flujo de trabajo con el software GrabCAD Print™. GrabCAD Print le permite imprimir directamente desde el software de diseño que suele utilizar y admite formatos de archivo como 3MF, OBJ/VRML y STEP, así como diversos formatos CAD nativos. También puede obtener vistas previas detalladas del modelo para poder realizar ajustes antes de proceder a su impresión. Además, los ajustes predeterminados inteligentes actualizados periódicamente, como el reconocimiento de texturas, las sugerencias y las notificaciones, le ayudarán a disfrutar de un proceso de impresión óptimo.

Más información sobre GrabCAD Print en grabcad.com/print

80%

—
Reducción del coste de prototipado en un 80 %*

5x

—
Iteraciones de diseño 5 veces más rápidas*

* En comparación con los métodos tradicionales de prototipado.

Valide la forma y el ajuste, rápidamente

Con velocidad, precisión y repetibilidad, la J850 Pro es la solución actual de prototipado rápido más versátil para aplicaciones de ingeniería de diseño. Visualice y verifique sus diseños con un sistema flexible en la propia empresa y satisfaga las demandas empresariales de forma inmediata y sencilla.

Aumente el rendimiento

Logre combinaciones sin precedentes de materiales digitales funcionales —de opacos a transparentes y de rígidos a flexibles— en una sola impresión con múltiples materiales y aproveche las posibilidades casi infinitas de los materiales PolyJet™.



Concepto en escala de grises

Produzca modelos de concepto de bajo coste que permiten avanzar rápidamente en las primeras fases del proceso de diseño con DraftGrey™.



Lograr la transparencia

Utilice VeroUltra™Clear para imprimir en 3D piezas translúcidas que simulen cristal o acrílico transparente y crear prototipos precisos para componentes de iluminación y análisis de fluidos.



Probar la funcionalidad

El material Digital ABS Plus proporciona la resistencia térmica y la durabilidad necesarias para verificar el ajuste y la funcionalidad.



Creación de piezas flexibles

Utilice la familia de materiales Agilus30™ para crear piezas y prototipos flexibles que pueden flexionarse, doblarse, alargarse y sellarse.



Prototipo de calibre para roscas con componentes macho y hembra

Ver las especificaciones

Especificaciones del producto J850 Pro

Materiales de modelo	<ul style="list-style-type: none">• Familia Vero™ de materiales opacos en negro, blanco y gris• Familia Agilus30™ de materiales flexibles• VeroClear™ y VeroUltraClear™ transparentes
Materiales de modelo digitales	Los materiales composite incluyen: <ul style="list-style-type: none">• ABS digital Plus™ y ABS2 digital Plus™ en marfil• Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A• Tonos de colores traslúcidos
Materiales de soporte	SUP705™ (se elimina con un chorro de agua a presión) SUP706B™ (soluble)
Tamaño del modelo	490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pulgadas)
Espesor de capa	Capas de impresión de hasta 14 micras (0,00055 pulgadas) 55 micras (0,002 pulgadas) en modo de superalta velocidad ¹
Compatibilidad con estaciones de trabajo	Windows 10
Conectividad de red	LAN — TCP/IP
Tamaño y peso del sistema	Sistema: 1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); 430 kg (948 libras) Armario de material: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25,8 x 25,1 pulgadas); 153 kg (337 libras)
Condiciones de funcionamiento	Temperatura 18-25 °C (64-77 °F); humedad relativa 30-70 % (sin condensación)
Requisitos de alimentación	100-120 V CA 50/60 Hz; 13,5 A, monofásica 220-240 V CA 50/60 Hz; 7 A, monofásica
Conformidad con normas	CE, FCC
Software	GrabCAD Print
Modos de fabricación	Alta calidad: hasta 7 resinas sin polimerizar, resolución de 14 micras (0,00055 pulgadas) Alta mezcla: hasta 7 resinas sin polimerizar, resolución de 27 micras (0,001 pulgadas) Alta velocidad: hasta 3 resinas sin polimerizar, resolución de 27 micras (0,001 pulgadas) Superalta velocidad: 1 resina sin polimerizar, resolución de 55 micras (0,002 pulgadas)
Precisión	Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100 μ; más de 100 mm – ±200 μ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor.

Imprímalo.
Perfecciónelo.
Póngase en contacto
con nosotros hoy mismo.

